

DRINKS | Vetrine bibite

DRINK COOLERS ► COOLERS VERTICALI ► NERO ► CON OPALINA



CARATTERISTICHE GENERALI

Drink cooler verticali 350 Lt. con opalina pubblicitaria	•
Esterno in lamiera verniciata nera, interno in termoformato nero	•
Refrigerazione Roll-Bond con ventilatore di assistenza	•
Sbrinamento manuale	•
Schiumatura in Ciclopentano (50mm di spessore per lato - Senza CFC)	•
Termostato meccanico	•
Termometro digitale	•
Guarnizione Estraibile	•
Ripiani regolabili: 5 Pcs	•
Porta autochiudente	•
Doppio vetro temperato di sicurezza	•
Serratura di serie e maniglia esterna rettangolare in alluminio	•
Luce interna verticale LED (Con interruttore indipendente)	•
N.2 Piedini regolabili + N.2 ruote posteriori	•
Classe energetica: D	•

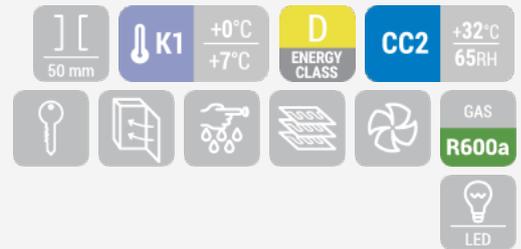
SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	350 L
Temperatura	K1 (0°C-+7°C)
Consumo	2.25 kWh/24h
Potenza Nominale	325 W
Rumorosità	47.3 dB(A)
Peso Netto	78 Kg
Peso Lordo	85 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	595x670x1960
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	555x410x1580
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	620x660x2050
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	24/54/54

CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

TKG 390CB


CUSTOMIZATION AVAILABLE
 PERSONALIZZAZIONE DISPONIBILE


DETTAGLI



INGOMBRO PRODOTTO

